



## Chemikalienbeständigkeit von DIBOND® Oberflächen

<b>Oberflächen</b>	Vorderseite einbrennlackiert, <b>Farbton weiß</b> Rückseite walzmatt
<b>Prüfbedingungen</b>	Prüfung bei Raumtemperatur, 24 Stunden im Prüfmedium (Beurteilung von Glanz, Härte, Farbton bzw. Oxidation, Verfärbung)

Chemikalien	Konzentration	Oberfläche	
		einbrennlackiert	walzmatt
Benzin	konz.	+	+
Deionisiertes Wasser	konz.	+	+
Desinfektionsmittel (Sagrotan)	konz.	+	+
Essigsäure	10%	+	+
Ethanol	25%	+	+
Ethanol	95%	+	+
Formaldehyd	10%	+	+
Heizöl/Dieselmotorenkraftstoff	konz.	+	+
Kalilauge (KOH)	10%	-	-
Methylethylketon	konz.	(+)	+
Meerwasser (NaCl)	3,5%	+	+
Milchsäure	10%	+	+
Natronlauge (NaOH)	10%	-	-
Natriumcarbonat (Soda)	10%	+	0
Natriumhypochlorid (NaOCl)	5%	+	+
Phenol	5%	-	+
Phosphorsäure	10%	+	0
Petroleum	konz.	+	+
Salzsäure	10%	-	-
Salpetersäure	10%	(+)	0
Schwefelsäure	10%	+	0
Spülmittel (Pril)	5%	+	+
Toluol	konz.	(+)	+
Waschmittellaugen (Sunil, Dato, Korall, Persil)	5%	+	+
Xylol	konz.	(+)	+
Zitronensäure	Gesättigte Lösung	+	+

+ keine Veränderung      0 milchige Oberflächentrübung  
(+) geringer Glanzverlust      - nicht beständig

Die von Alcan LAB. ermittelten Daten sind Ergebnisse aus Laboruntersuchungen und stellen Richtwerte dar. Haftung ist ausgeschlossen.



3A Composites GmbH  
Alusingenplatz 1  
78224 Singen, Germany  
[display.eu@3AComposites.com](mailto:display.eu@3AComposites.com)  
[www.display.3AComposites.com](http://www.display.3AComposites.com)